**行业标准项目建议书**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建议项目名称  (中文) | 墙材工业用旋转式隧道窑 | | | | | 建议项目名称  (英文) | | Moving type tunnel kiln in wall material industry | | |
| 制定或修订 | ■制定 | | □修订 | | | 被修订标准号 | | -- | | |
| 采用程度 | □ IDT | □ MOD | | □ NEQ | | 采标号 | | --- | | |
| 国际标准名称  （中文） | --- | | | | | 国际标准名称  （英文） | | --- | | |
| 采用快速程序 | □ FTP | | | | | 快速程序代码 | | □B | | □C |
| ICS分类号 | 91.110 | | | | | 中国标准分类号 | | Q 91 | | |
| 牵头单位 | 中国建材机械工业协会  宜宾恒旭窑炉科技发展公司  南通市恒达机械制造有限公司 | | | | | 体系编号 | | 1-14.3.3 | | |
| 参与单位 | 双鸭山东方墙材集团有限公司  西安智翔热工设备有限公司 | | | | | 计划起止时间 | | 2016年-2017年 | | |
| 目的﹑意义或必  要性 | 墙材工业用旋转式隧道窑是在轮窑、隧道窑以及梭式窑的基础上研制开发的一种新式环保节能窑炉，它集机械化、自动化、人性化、系统化为一体，具有投资少、用工少，环保、节能，减排的典范产品。  该产品是由自动行走窑炉、环形轨道环形供电系统、风道系统、环形运坯、自动码坯、自动配煤、配水，切条切坯、焙烧系统及其他附属设备组成。在节约用地、环境保护方面具有科学性和先进性，比同类窑炉节能40%以上，符合国家化解产能、一带一路和中国建材走出去的基本国策。  当前旋转式隧道窑发展迅速，目前没有相关国家行业标准，导致高能耗、高污染、低水平重复建设现象较严重，急需制定相关行业标准进行规范。 | | | | | | | | | |
| 范围和主要  技术内容 | 本标准规定了墙材工业用移动式隧道窑的型式、型号与基本参数、要求、试验方法、判定规则及标志等；  本标准适用于墙材工业用移动式隧道窑。  项目建议性质为推荐性标准。 | | | | | | | | | |
| 国内外情况  简要说明 | 1. 国内外对该技术研究情况简要说明：目前国内只有少数几家企业能生产节能环保、水平较高的该产品，大多数墙材机械制造企业对该技术均有研究生产、未来的发展前途空间较大；该技术相对稳定。  2. 到目前为止还没有发现有国际标准或国外先进标准：标准制定过程中窑炉能耗标准采用国家最新能耗标准规定；  3. 与国内相关标准JC982《砖瓦焙烧窑炉》属于同一系列的烧结砖瓦制品窑炉，其结构和烧结方式与JC982完全不同。该标准项目在标准体系中的位置：建筑材料机械-墙材及砖瓦机械-烧成设备。  4. 目前没有发现知识产权的问题。 | | | | | | | | | |
| 牵头单位 | （签字、盖公章）  年 月 日 | | 标准化技术组织 | | （签字、盖公章）  月 日 | | 部委托机构 | | （签字、盖公章）  月 日 | |

[注1] 填写制定或修订项目中，若选择修订必须填写被修订标准号；

[注2] 选择采用国际标准，必须填写采标号及采用程度；

[注3] 选择采用快速程序，必须填写快速程序代码；

[注4] 体系编号是指在各行业（领域）技术标准体系建设方案中的体系编